



VÁLVULAS DE CILINDRO

EDICION 1/2015

GCE tiene una amplia experiencia en el diseño y producción de válvulas de cilindro. Nuestras válvulas han sido usadas por generaciones en los 5 continentes por los más prestigiosos fabricantes de gas.

Producimos en Europa, con la misma fuente de bronce con bajo contenido de plomo y residuos para garantizar la constancia de nuestra calidad.

Las válvulas de cilindro GCE son diseñadas para garantizar aplicaciones fiables y seguras, con garantía de años de buen servicio.

Integramos en nuestra moderna unidad de fabricación forjado, mecanizado, montaje y prueba unitaria para brindar un suministro ágil y eficiente.

Nos enfocamos en la satisfacción del cliente y en mantener una gran flexibilidad en la producción, que nos permite brindar como resultado un excelente nivel de servicio, una calidad constante y con plazos de entrega únicos.

VENTAJAS

- Válvula robusta y consistente.
- Estanqueidad impecable hasta con gases de masa molecular reducida.
- Materiales y sellos adaptados a la naturaleza de cada gas.
- Probadas en condiciones extremas.

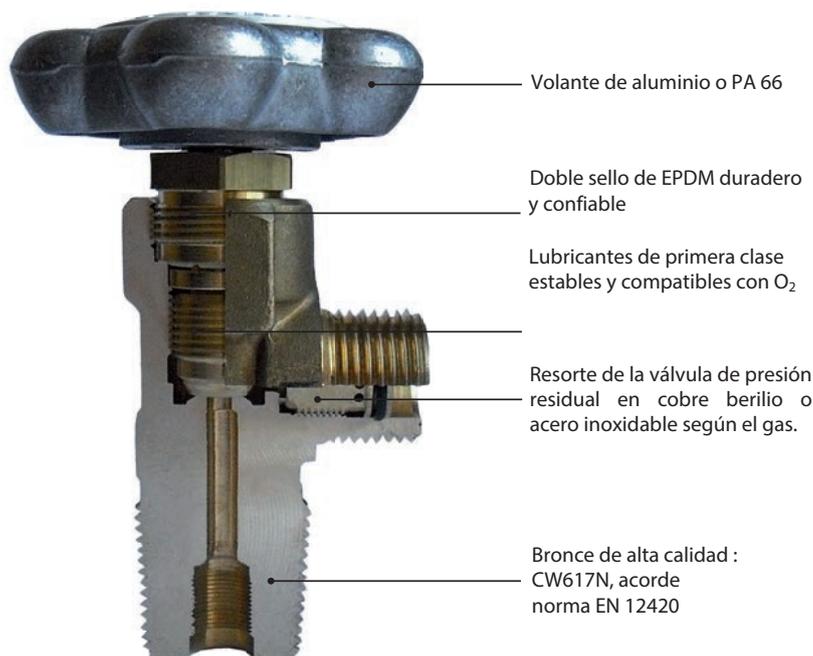
APLICACIONES

- Para gases industriales, medicinales y alimenticios.
- Válvulas de cilindro sencillas, con RPV o con regulador integrado.
- Válvula de línea de alta presión para producción y distribución de gases
- Válvulas para presiones nominales de trabajo 200 o 300 bar (3000 Psi o 4500 Psi).



VÁLVULA DE CILINDRO

Fabricamos válvula de cilindro con mecanismo de apertura y cierre rotativo para ambientes industriales y tratos duros, o de pistón no rotativo para aperturas más suaves y menos desgaste.



DISEÑO ROTATIVO



DISEÑO NO ROTATIVO



DATOS TÉCNICOS

Presión de servicio nominal:	Hasta 300 bar (4500 Psi)
Temperatura de trabajo:	De -20°C a +65°C
Temperatura de almacenaje y transporte:	De -40°C a +65°C
Diámetro del asiento:	2 a 6 mm
Coeficiente de flujo CV:	0,30 (sin sistema de presión residual)
	0,25 (con sistema de presión residual)
Conexión a regulador:	Según gas y normas nacionales
	Acorde normas CGA, DIN, ABNT, IRAM, ISO, BS, AFNOR ...
Conexión a cilindro:	17E, 25E, ½" NGT ¾" NGT, 1"NGT, ¾"UNF; 1 1/8"UNF
Sistema de llenado:	Adaptable a los sistemas de llenado existentes.
Gases:	O ₂ , Aire, N ₂ , Ar, Co ₂ , He, H ₂ , C ₂ H ₂ , N ₂ O y mezclas de gases inertes.
Cuerpo:	Bronce CW617N
Disco de ruptura:	190, 216, 250, 300bar o, 3000, 3360, 4000, 4350, 4750 Psi
Normas cumplidas:	PI 0589, PI 0409, ISO V, CE 0434, DIN 477, EN849

Nuestras válvulas se pueden equipar con:

- Sistema de presión residual para garantizar la integridad de los gases y proteger los cilindros.
- Disco de ruptura.
- Sistema de doble estanqueidad para gases con moléculas finas como el helio o el hidrógeno.
- Volante de diferentes colores y opción de embellecedor con el logo de su empresa.
- Volante de 5 o 7 dedos de aluminio o PA66.
- Sonda (tubo de inmersión) en PVC, bronce, cobre, acero inoxidable.
- sistema de seguridad, limitador de caudal.
- Superficie cromada o de bronce.
- Con el teflón ya puesto para agilizar el montaje.



Para las válvulas de cilindro equipadas con sistema de presión residual, proponemos adaptadores de llenado sencillos o ergonómicos para un proceso de llenado más productivo, eficiente y seguro.

VÁLVULA DE LÍNEA

VENTAJAS

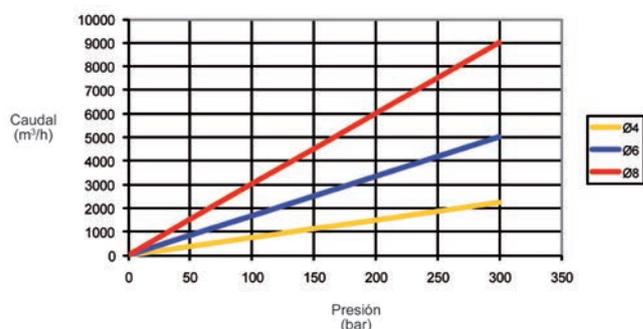
- Válvula de apertura y cierre suave, con asiento de PA66, PEEK o Zytel según la naturaleza del gas, para un cierre perfecto sin generación de partículas de acero inoxidable.
- Aprobada para un uso con oxígeno con presión de trabajo de hasta 300 bar nominal (4500 Psi).
- Diámetro nominal de paso de 6 mm para delimitar el caudal crítico o de 8 mm para altos caudales y dejar poco residual en los paquetes o baterías de cilindro (bundle).
- Fabricada en Europa (República Checa) bajo ISO90001.
- Probadas y certificadas acorde ISO 10297 por el BAM Berlín y DNV.
- Con marcado π , acorde directiva 2010/35/EU para transportes de recipientes a presión.

APLICACIONES

- Para acetileno y otros gases técnicos, comburentes, carburantes e inertes de alta presión.
- Versiones para gases medicinales acorde a ISO15001.
- Para uso en manifold de alta presión para fabricación de gases o distribución en usuarios.
- Como válvula principal "main valve" en paquetes o baterías de cilindro (bundle).
- Versión de 2 puertos como válvula de cierre de línea.
- Versión de 3 puertos para manifold o cierre de circuitos en bucles sobre la válvula.



Curva de capacidad de flujo de las válvulas de línea



DATOS TÉCNICOS

Presión de servicio nominal:	Hasta 300 bar (4500 Psi)
Temperatura de trabajo:	De -20°C a +65°C (versiones para hasta 200°C)
Temperatura de almacenaje y transporte:	De -40°C a +65°C
Diámetro del asiento:	6 a 8 mm
Conexión:	CGA, DIN, ABNT, 1/2" NPT hembra
Gases	O2, Aire, N2, Ar, Co2, He, H2, C2H2, N2O y mezclas de gases inertes
Cuerpo	Bronce CW617N

MATERIALES Y COMPONENTES

Todos los materiales usados fueron probados para validar su compatibilidad con los respectivos gases por organismos independientes de gran renombre como el Bundesanstalt für Materialforschung und prüfung (BAM Berlin) o el Det Norske Veritas (DNV).

Nuestros proveedores son calificados y aprobados con revisiones periódicas y permanente monitoreo para mantener y garantizar altos niveles de calidad.

Usamos sólo los mejores materiales, siempre de la misma fuente, para garantizarles válvulas seguras y duraderas, lote tras lote.

Nuestro proceso de fabricación tiene trazabilidad desde el lote de materia prima hasta el envío del producto terminado.



PROCESO DE FABRICACIÓN

Las válvulas GCE son diseñadas para ser duraderas y brindar aplicaciones seguras, con el respaldo de usuarios satisfechos en los 5 continentes por más de 50 años. Nuestra moderna unidad de fabricación en la República Checa tiene integrado los departamentos de I+D, laboratorio de ensayo y control de calidad.

Incorporamos en nuestra unidad de producción:

- El estampado con una moderna prensa multi-ejes.
- Centros de mecanizados dedicados para series grandes o de control numérico para brindarles agilidad en series cortas.
- Centros de limpieza multi-baños automatizados, con agua alcalina, sin ácido.
- Montaje por un equipo dedicado, experimentado y enfocado.
- Prueba untaría con agua o aire de grado medicinal.
- Centro logístico integrado para agilizar sus entregas.
- Una organización Lean Six-Sigma, para una mejora continua de nuestros procesos y siempre sobrepasar sus expectativas.



GCE Latín America
OFICINA REGIONAL
Po. Box: 0843-01211
Dakris pl. 6408 Los Ríos,
Ciudad de Panamá
Tel: +507 317 61 68
Fax: + 507 317 65 00

GCE Gas Control Equipment SA de CV
DELEGACIÓN DE MÉXICO
Miguel de Cervantes Saavedra 193
Ampliación Granada Miguel Hidalgo
Distrito Federal 11529, México

Tel: +52 55 2626 1439



Gas Control Equipment
america.latina@gcegroup.com
www.gcegroup.com